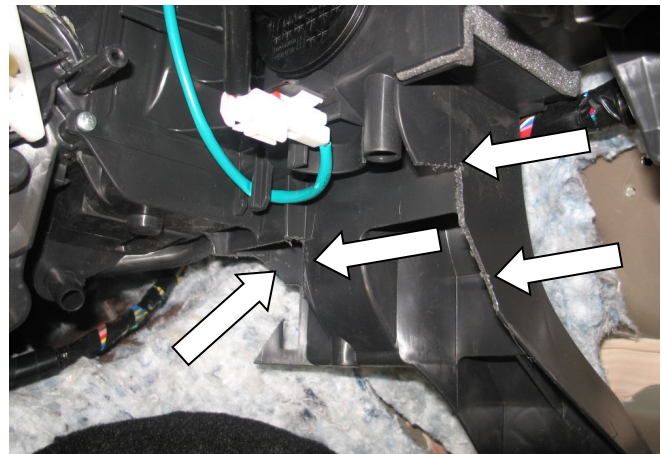


1. Vordersitze ganz zurückschieben.
2. Die Seitenverkleidungen links und rechts der Mittelkonsole entfernen.
3. Rechts den Teppichboden ganz nach hinten ziehen. Die Styroporeinlage herausnehmen. Sie wird unten in Fahrtrichtung gesehen kurz vor dem Knick abgesägt und der hintere Teil wieder eingelegt. Der obere Teil bleibt ausgebaut.
4. Teppich wieder einlegen.
5. Links die Verkleidung unter dem Armaturenbrett ausbauen.
6. Das Gaspedal ausbauen, Stecker abziehen.
7. Links den Haltewinkel der Seitenverkleidung bündig mit dem Heizungsgehäuse absägen.



8. Rechts die Strebe bis zu dem Teil mit dem Schlitz absägen. Die von der Fläche nach innen ragenden Streben am Heizungsgehäuse absägen (Pfeile).



9. Den Wasserablaufschlauch abziehen.

10. Den Kabelstrang rechts auf dem Tunnel vom Stehbolzen lösen, den Kunststoffhalter entfernen.



11. Dämmmatte auf dem Tunnel zwischen Wasserablauf und ca. 90 mm nach vorn herausnehmen.



12. Rechts wird die Mutter am Befestigungspunkt des Heizungsgehäuses abgeschraubt. Die Dämmmatte rechts nach oben entfernen oder umklappen.



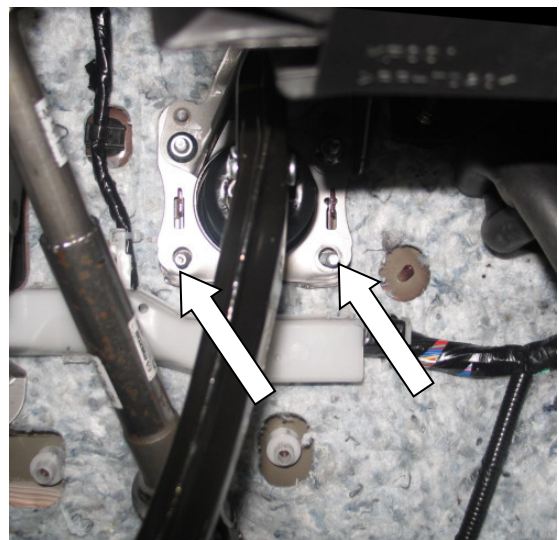
13. Den Teppich vor dem Gaspedal nach hinten umlegen.

erstellt	210415	Name	Sackmann	geprüft	genehmigt	K:\19 Einbauanleitung\Doppelbedienungen\Mazda\T-Laufwerk\V2S090415-Mazda 2-CX3 vers 2.doc	Seite 2/10
geändert	270715	Name		Merkle	Swyter		

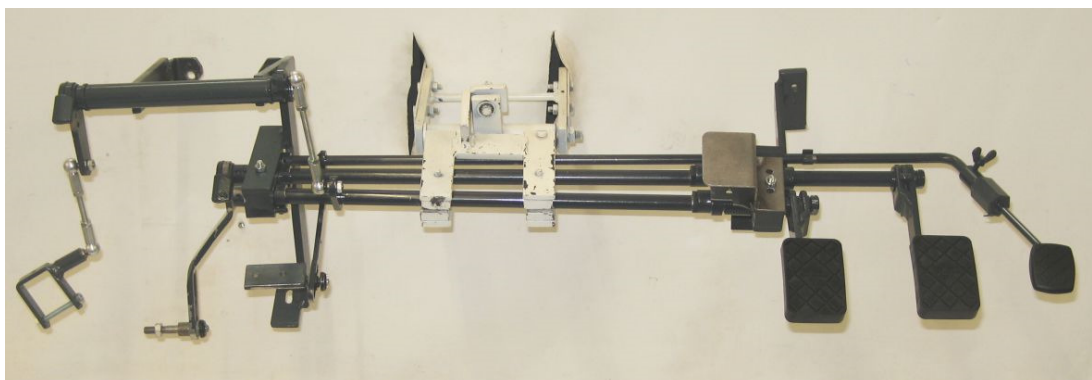
14. Das Schwarze Kunststoffteil vor dem Gaspedal herausnehmen. Es wird nicht mehr montiert.
15. Den Kabelstrang vor dem Gaspedal vom Stehbolzen abziehen. Die Dämmmatte in diesem Bereich entfernen.



16. Die unteren 2 Muttern der Bremskraftverstärkerbefestigung abschrauben (innen).



17. Den unteren Blechrand nach unten biegen, um eine ebene Auflagefläche zu bekommen.



18. Die linke Halterung mit Kupplungsübertragung von der Doppelbedienung abschrauben.

erstellt	210415	Name	Sackmann	geprüft	genehmigt	K:\19 Einbauanleitung\Doppelbedienungen\Mazda\T-Laufwerk\V2S090415-Mazda 2-CX3 vers 2.doc	Seite 3/10
geändert	270715	Name		Merkle	Swyter		

19. Die linke Halterung einlegen und unten mit dem Langloch über den Stehbolzen vor dem Gaspedal schieben und leicht festschrauben.



20. Halterung oben über die Stehbolzen schieben. Unten ganz nach vorn drücken und eine kleine Unterlegscheibe über den Bolzen schieben. Alle Muttern festziehen.



21. Die rechte Halterung vom rechten Lagerbock der Doppelbedienung abschrauben. Fahrlehrerpedalhebel für Kupplung und Bremse durch Zurückziehen des Sicherungshebels und seitliches Nach- rechts- drücken von der Verzahnung auf den Wellen abziehen. Die Mutter am rechten Wellenende wird nicht abgeschraubt.



erstellt	210415	Name	Sackmann	geprüft	genehmigt	K:\19 Einbauanleitung\Doppelbedienungen\Mazda\T-Laufwerk\V2S090415-Mazda 2-CX3 vers 2.doc	Seite 4/10
geändert	270715	Name		Merkle	Swyter		

22. Die rechte Halterung auf den Stehbolzen der Heizungsgehäusebefestigung schieben. Dämmmatte unter dem oberen Auflagepunkt entfernen.



23. Die Kunststoffrippen so weit absägen, dass die Halterung ganz eingelegt werden kann.



24. Halterung unten leicht mit einer Mutter M6 festschrauben.



25. Mittelstück der Doppelbedienung von links nach rechts zwischen Tunnel und Heizungsgehäuse einschieben und ganz nach vorn schieben.



erstellt	210415	Name	Sackmann	geprüft	genehmigt	K:\19 Einbauanleitung\Doppelbedienungen\Mazda\T-Laufwerk\V2S090415-Mazda 2-CX3 vers 2.doc	Seite 5/10
geändert	270715	Name		Merkle	Swyter		

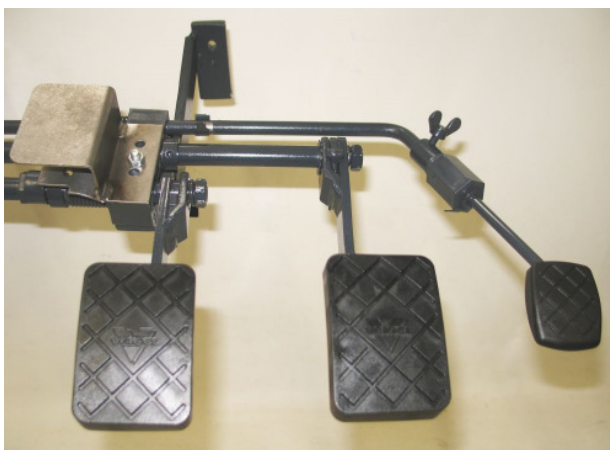
26. Das Mittelstück über die Schaltzüge und die Stehbolzen auf dem Tunnel (rechts oberhalb des Kabelstranges) nach vorn schieben.



27. Den linken Lagerbock von unten an die linke Halterung anschrauben.



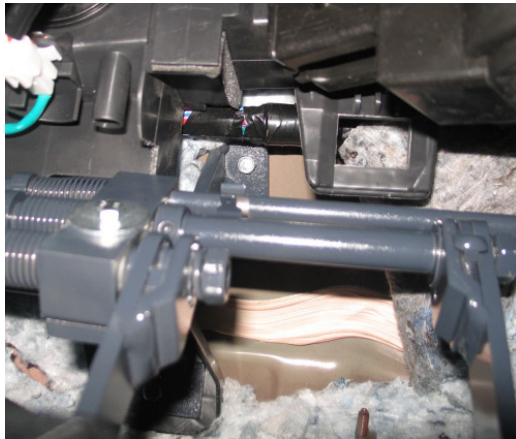
28. Das Schalterblech (in einigen Ländern nicht erforderlich) und den rechten Lagerbock von oben auf die rechte Halterung anschrauben.



29. Dämmmatte unter der Halterung bis aufs Blech entfernen. Achten Sie bitte auf eventuell unter der Dämmmatte verlegte Leitungen oder Kabel.

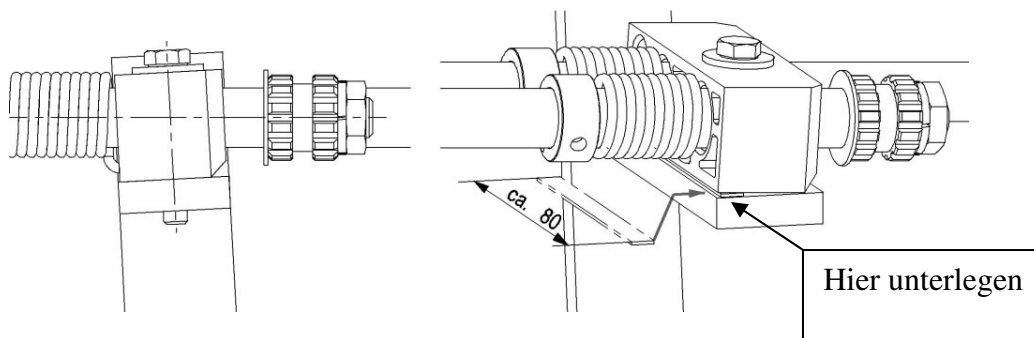
erstellt	210415	Name	Sackmann	geprüft	genehmigt	K:\19 Einbauanleitung\Doppelbedienungen\Mazda\T-Laufwerk\V2S090415-Mazda 2-CX3 vers 2.doc	Seite 6/10
geändert	270715	Name		Merkle	Swyter		

30. Oben mit $\varnothing 6,5$ mm bohren (achten Sie auf außenliegende Leitungen oder Kabel) und mit Schraube M6 x 25 festschrauben. Dämmmatte auf der Motorraumseite zur Seite biegen, damit die Scheibe direkt auf das Blech kommt. Scheibe abdichten.



31. Dämmmatte so weit wie möglich wieder einlegen.

32. Pedalhebel und Gaspedal aufstecken und festschrauben. Wellen auf Leichtgängigkeit prüfen, das heißt, sie müssen leicht und selbstständig in die Ausgangsstellung zurückkommen. Sollte dies nicht der Fall sein, werden die Lagerböcke nochmals etwas gelöst und zwischen Halterung und Lagerbock mit dünnen Blechstreifen soviel unterlegt, bis die Wellen nach dem Festziehen der Lagerböcke leicht laufen. Diese Arbeit muss sorgfältig gemacht werden, da sonst keine einwandfreie Funktion der Doppelbedienung gegeben ist.

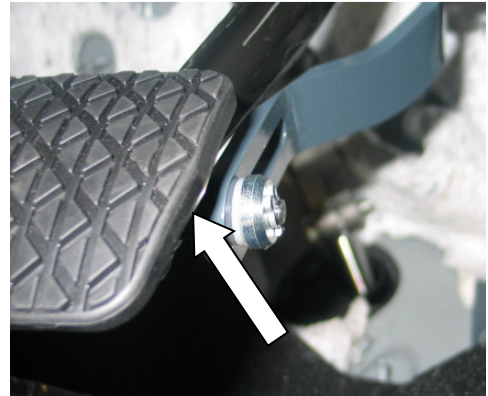


33. Mitnehmer für Bremse von rechts in die Bohrung am Pedalarm (unter der Pedalplatte) stecken und links mit einer kleinen Unterlegscheibe und Stoppmutter festschrauben.

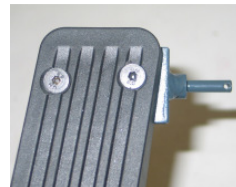
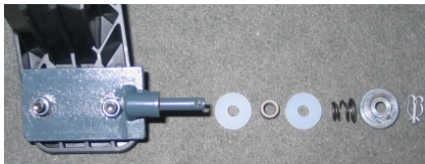


erstellt	210415	Name	Sackmann	geprüft	genehmigt	K:\19 Einbauanleitung\Doppelbedienungen\Mazda\T-Laufwerk\V2S090415-Mazda 2-CX3 vers 2.doc	Seite 7/10
geändert	270715	Name		Merkle	Swyter	Version: 2	

34. Bremsschlitzhebel an den Mitnehmer anlegen. Zwischen Schlitzhebel und Mitnehmer darf keine seitliche Spannung sein. Eventuell seitliche Abstände zwischen Schlitzhebel und Mitnehmer durch kröpfen des Schlitzhebels beseitigen. Den Bolzen mit 1 Kunststoffscheibe versehen. Schlitzhebel auf den Bolzen einhängen. Bolzen mit Laufrolle, 2-ter Kunststoffscheibe, Druckfeder und Deckscheibe komplettieren und mit Splint sichern. Splint umbiegen.
35. Wenn der Schlitzhebel an den Pedalgummi drückt (Pfeil), wird die Pedalplatte etwas nach oben gebogen oder der Gummi ausgeschnitten.



36. Eventuell vorhandenen Leerweg oder Vorspannung zwischen Doppelbedienung und Originalpedal durch Aus- oder Eindrehen der Stellschraube am Wellenmitnehmer (Haken am linken Wellenende, Pfeil im oberen linken Bild) beseitigen.
37. Der Gasmitnehmer von unten an das Gaspedal angelegt, dass der Weg des Bolzens im Schlitz ausreicht. Bohrungen anzeichnen und 2 x mit $\varnothing 5$ mm bohren und mit 90°-Senker ansenken. Mit 2 Senkkopfschrauben M5 x 25 festschrauben.



38. Gasschlitzhebel an den Mitnehmer anlegen. Zwischen Schlitzhebel und Mitnehmer darf keine seitliche Spannung sein. Eventuell seitliche Abstände zwischen Schlitzhebel und Mitnehmer durch kröpfen des Schlitzhebels beseitigen. Den Bolzen mit 1 Kunststoffscheibe versehen. Schlitzhebel auf den Bolzen einhängen. Bolzen mit Laufrolle, 2-ter Kunststoffscheibe, Druckfeder und Deckscheibe komplettieren und mit Splint sichern. Splint umbiegen.

erstellt	210415	Name	Sackmann	geprüft	genehmigt	K:\19 Einbauanleitung\Doppelbedienungen\Mazda\T-Laufwerk\V2S090415-Mazda 2-CX3 vers 2.doc	Seite 8/10
geändert	270715	Name		Merkle	Swyter	Version: 2	

39. Mitnehmer für Kupplung von oben über den Pedalarm schieben und soweit nach oben schieben, dass der Bogen rechts am Pedal (Pfeil) noch ganz sichtbar ist. Mitnehmer festklemmen. Durch die kleine Bohrung mit \varnothing 3,5 mm bohren und Blechtreibschraube 3,9 x 13 eindrehen.



40. Schubstangen für Kupplungsübertragung auf Länge einstellen, einhängen, kontern und sichern. Darauf achten, dass der rechte Hebel nicht an das Rohr anstößt.



41. An alle Gelenke und Verbindungen mit den Originalpedalhebeln etwas Öl oder Fett geben.



erstellt	210415	Name	Sackmann	geprüft	genehmigt	K:\19 Einbauanleitung\Doppelbedienungen\Mazda\T-Laufwerk\V2S090415-Mazda 2-CX3 vers 2.doc	Seite 9/10
geändert	270715	Name	Merkle	Swyter	Version: 2		

42. Wenn der Wasserablaufschlauch abgezogen wurde, jetzt wieder aufstecken.
43. Kontrollvorrichtung (nicht in allen Ländern erforderlich) an einer durch die Zündung abschaltbaren Stromquelle über eine ca. 3-5 A-Zwischensicherung oder an einem Zigarettenanzünder anschließen. Ein-Ausschalter (wird von uns nicht mitgeliefert) für den im Fond sitzenden Prüfer gut sichtbar anbringen. Die jeweilige Schalterstellung muss erkennbar sein. Alle Kabel scheuerfrei verlegen. Die Montage und Einstellung der Kontrollvorrichtung entnehmen Sie bitte dem beigelegten Blatt: "Anschluss und Einstellung der Kontrollvorrichtung".
44. Ausgebaute Verkleidungen im Bereich der Doppelbedienung ausschneiden und wieder montieren.
45. Doppelbedienung im Stand und auf Probefahrt auf Funktion prüfen. Hierbei noch mal auf Leichtgängigkeit der Wellen sowie auf Freigängigkeit aller Hebel und Übertragungselemente achten.



46. **Bitte beachten:** Das Fahrlehrer Kupplungs- und Bremspedal ist durch Zurückziehen des Sicherungshebels und gleichzeitiges nach- rechts- drücken von der Doppelbedienung abnehmbar. Das Gaspedal wird durch aufdrehen der Flügelschraube und in den Innenraum ziehen abgenommen. Das aufgesteckte Kabel abziehen. Beim **Wiederaufstecken** darauf achten, dass die Pedale die ursprüngliche Stellung haben, damit ein ausreichender Pedalweg gewährleistet ist.
47. Der Ausbau der Doppelbedienung erfolgt in umgekehrter Reihenfolge. Die dabei entstehenden Bohrungen in der Karosserie müssen wieder sauber abgedichtet werden.
48. Die Pflege und Wartung der Doppelbedienung entnehmen Sie bitte dem beigelegten Blatt „Hinweise zur Pflege der Doppelbedienung“.



erstellt	210415	Name	Sackmann	geprüft	genehmigt	K:\19 Einbauanleitung\Doppelbedienungen\Mazda\T-Laufwerk\V2S090415-Mazda 2-CX3 vers 2.doc	Seite 10/10
geändert	270715	Name	Merkle	Swyter	Version: 2		



Kraftfahrt-Bundesamt

DE-24932 Flensburg

ALLGEMEINE BETRIEBSERLAUBNIS (ABE)

nach § 22 in Verbindung mit § 20 Straßenverkehrs-Zulassungs-Ordnung (StVZO) in der Fassung der Bekanntmachung vom 26.04.2012 (BGBl I S.679)

Nummer der ABE: 90054*46

Gerät: Doppelbedienungseinrichtung

Typ: 2

Inhaber der ABE
und Hersteller: Veigel GmbH + Co. KG
DE-74653 Künzelsau

Für die oben bezeichneten reihenweise zu fertigenden oder gefertigten Geräte wird dieser Nachtrag mit folgender Maßgabe erteilt:

Die sich aus der Allgemeinen Betriebserlaubnis ergebenden Pflichten gelten sinngemäß auch für den Nachtrag.

In den bisherigen Genehmigungsunterlagen treten die aus diesem Nachtrag ersichtlichen Änderungen bzw. Ergänzungen ein.



Kraftfahrt-Bundesamt

DE-24932 Flensburg

2

Nummer der ABE: 90054*46

Die Doppelbedienungseinrichtungen, Typ 2, dürfen auch in den in den beiliegenden Prüferunterlagen beschriebenen weiteren Ausführungen auch zum Einbau in den dort aufgeführten Kraftfahrzeugen unter den angegebenen Bedingungen feilgeboten werden, wenn diese zur Ausbildung von Bewerbern um eine Fahrerlaubnis eingesetzt werden (Ausbildungs- und Lehrfahrzeuge, §5 Abs. 2 Satz 2 Durchführungsverordnung zu Fahrlehrergesetz (DV-FahrlG)).

Im Übrigen gelten die im beiliegenden Nachtragsgutachten der TÜV SÜD Auto Service GmbH, München, vom 09.11.2015 festgehaltenen Angaben.

Flensburg, 09.12.2015
Im Auftrag

Frederik Maß

Anlagen:

Nebenbestimmungen und Rechtsbehelfsbelehrung
1 Nachtragsgutachten Nr. 11-00009-AS-MUC-46



Kraftfahrt-Bundesamt

DE-24932 Flensburg

Nummer der ABE: 90054*46

- Anlage -

Nebenbestimmungen und Rechtsbehelfsbelehrung

Nebenbestimmungen

Die in der bisherigen Genehmigung enthaltenen Auflagen gelten auch für diesen Nachtrag.

Rechtsbehelfsbelehrung

Gegen diese Genehmigung kann innerhalb eines Monats nach Bekanntgabe Widerspruch erhoben werden. Der Widerspruch ist beim **Kraftfahrt-Bundesamt, Fördestraße 16, 24944 Flensburg**, schriftlich oder zur Niederschrift einzulegen.



Prüfbericht Nr. / Test Report No.: 11-00009-AS-MUC-46
Hersteller / Manufacturer: Veigel GmbH + Co.KG
D-74653 Künzelsau
Typ / Type: 2

Seite / Page 1 von 6

Prüfbericht

Prüfung eines Fahrzeugteiletyps
in Bezug auf die
**„Richtlinie zur Begutachtung von Doppelbedienungseinrichtungen in Kraftfahrzeugen
zur Ausbildung von Bewerbern um eine Fahrerlaubnis“**
(§ 5 Abs. 2, Satz 2 DV-FahrIG)
in der Fassung vom 09. Mai 1980

Genehmigungsgegenstand: **Doppelbedienungseinrichtung**

Genehmigungsstand	
<input type="checkbox"/>	Erteilung einer Typgenehmigung
<input checked="" type="checkbox"/>	Nachtrag / Änderung zur Typgenehmigung Nr. 90054, Nachtrag 46

Prüfbericht Nr. / *Test Report No.*: 11-00009-AS-MUC-46
Hersteller / *Manufacturer*: Veigel GmbH + Co.KG
D-74653 Künzelsau

Typ / *Type*:

2

Seite / *Page* 2 von 6

Gründe des Nachtrags

Es wird geändert:

- Verwendungsbereich von 15 Ausführungen (Erweiterung und Neufassung)
- Anpassung des Gutachtens / Prüfberichts an aktuelle Vorgaben

Es werden ergänzt:

- 6 weitere Ausführungen

I. Allgemeines

I.1	Fabrikmarke:	Veigel
I.2	Typ:	2
I.3	Handelsname(n):	entfällt
I.4	Fahrzeugklasse(n):	entfällt
I.5	Name und Anschrift des Herstellers	Veigel GmbH + Co.KG Lindenstraße 9 -11 D-74653 Künzelsau
I.6	Name und Anschrift des Beauftragten	entfällt
I.7	Anlagen	siehe Ziff. III
	Ausgabedatum Anlagen	

Prüfbericht Nr. / Test Report No.: 11-00009-AS-MUC-46
Hersteller / Manufacturer: Veigel GmbH + Co.KG
D-74653 Künzelsau
Typ / Type: 2

Seite / Page 3 von 6

I.8 Angaben zu bisherigen Gutachten / Prüfberichten

Vorliegender Prüfbericht ergänzt das Typgutachten der Technischen Prüfstelle für den Kraftfahrzeugverkehr - Typprüfstelle des TÜV Stuttgart e.V. vom 31.07.1980 mit Nachträgen erstellt durch

Technische Prüfstelle für den Kraftfahrzeugverkehr - Typprüfstelle des TÜV Stuttgart e.V. / TÜV Südwest e.V. / TÜV Baden-Württemberg,

TÜV Automotive GmbH, Typprüfzentrum Böblingen,

TÜV SÜD Automotive GmbH, Filderstadt,

Technische Prüfstelle für den Kraftfahrzeugverkehr, TÜV SÜD Auto Service GmbH im Namen und für Rechnung des TÜV SÜD e.V.,

Technischer Dienst TÜV SÜD Auto Service GmbH

vom 22.12.1980, 10.06.1981, 18.07.1983, 05.10.1984, 05.11.1986, 15.09.1988, 06.05.1991, 27.01.1993, 08.11.1995, 28.10.1996, 23.02.1998, 31.08.1998, 30.06.1999, 19.06.2000, 16.01.2001, 01.10.2001, 08.07.2002, 11.04.2003, 19.09.2003, 10.02.2004, 23.08.2004, 10.01.2005, 26.07.2005, 30.01.2006, 18.09.2006, 09.05.2007, 24.07.2007, 14.11.2007, 07.03.2008, 25.08.2008, 26.03.2009, 18.12.2009, 28.06.2010, 01.04.2011, 13.09.2011, 26.03.2012, 04.09.2012, 22.04.2013, 25.09.2013, 07.11.2013, 29.03.2014, 22.09.2014, 10.02.2015 und dem 24.06.2015.

II. Prüfprotokoll

Die Doppelbedienungseinrichtung wurde in der jeweils bezeichneten Ausführung gemäß den Anforderungen der Rechtsgrundlage für nachstehend aufgelistete Fahrzeuge geprüft und erweitert (*Die Nummerierung bezieht sich auf das Typgutachten und frühere Nachtragsgutachten*):

4. Verwendungsbereich (Erweiterung bestehender Ausführungen)

Lfd. Nr.	Ausführung	Fahrzeughersteller	Typ	Verkaufsbezeichnung
725	V2A161012	Hyundai Motor Kia Motor	GD; GDH JD	Hyundai i30 Automatik Kia Ceed Automatik
735	V2A020412	Skoda	3T	Skoda Superb ab MJ 16
736	V2S040412	Skoda	3T	Skoda Superb Automatik ab MJ 16
750	V2S280114	Hyundai Motor Kia Motor	GD; GDH JD	Hyundai i30 Kia Ceed
752	V2S180713	Volkswagen	AUV 1T	VW Golf Sportsvan
753	V2A300813	Volkswagen	AUV 1T	VW Golf Sportsvan Automatik VW Touran Automatik ab MJ 16

Prüfbericht Nr. / Test Report No.: 11-00009-AS-MUC-46
Hersteller / Manufacturer: Veigel GmbH + Co.KG
D-74653 Künzelsau

Typ / Type: 2

Seite / Page 4 von 6

Fortsetzung zu:

4. Verwendungsbereich
(Erweiterung bestehender Ausführungen)

<i>lfd. Nr.</i>	<i>Ausführung</i>	<i>Fahrzeughersteller</i>	<i>Typ</i>	<i>Verkaufsbezeichnung</i>
766	V2S201014	BMW	UKL-L	BMW 2er Active Tourer (F45) BMW 2er Gran Tourer BMW X1 (F48)
772	V2A191214	BMW	UKL-L	BMW 2er Active Tourer Autom. (F45) BMW 2er Gran Tourer Autom. BMW X1 (F48)
777	V2S090415	Mazda	DJ1	Mazda 2 Mazda CX3

Fortsetzung zu:

4. Verwendungsbereich
(Neue Ausführungen)

<i>lfd. Nr.</i>	<i>Ausführung</i>	<i>Fahrzeughersteller</i>	<i>Typ</i>	<i>Verkaufsbezeichnung</i>
781	V2S150715	Hyundai Motor	TLE	Hyundai Tucson
782	V2S170815	BMW	UKL-L	Mini Clubman (F54)
783	V2S190815	Hyundai	IA	Hyundai i10
784	V2S160915	Ford	LAE; Mustang	Ford Mustang
785	V2S051015	VW	7HC; 7HMA; 7JO	VW T6 ab MJ 2016
786	V2A201015	Hyundai	TLE	Hyundai Tucson Automatik

III. Anlagen

- e) Fotografische Darstellung der einzelnen Ausführungen mit Maßlisten
- f) Einbauanleitungen der einzelnen Ausführungen



Prüfbericht Nr. / *Test Report No.*: 11-00009-AS-MUC-46
 Hersteller / *Manufacturer*: Veigel GmbH + Co.KG
 D-74653 Künzelsau
 Typ / *Type*: 2

IV. Schlussbestätigung

Die unter Ziffer I.7 bzw. III angegebenen Unterlagen des Herstellers und die darin beschriebenen Varianten der Doppelbedienungseinrichtungen vom Typ 2 sowie deren Einbau entsprechen der "Richtlinie zur Begutachtung von Doppelbedienungseinrichtungen in Kraftfahrzeugen zur Ausbildung von Bewerbern um eine Fahrerlaubnis" (§ 5 Abs. 2, Satz 2 DV-FahrIG) in der Fassung vom 09. Mai 1980. Der jeweils ungünstigste Fall wurde entsprechend Prozessbeschreibung „Erstellung von Gutachten“ bestimmt und geprüft.

Der Prüfbericht darf nur vom Auftraggeber und nur in vollem Wortlaut vervielfältigt und weitergegeben werden. Eine auszugsweise Vervielfältigung und Veröffentlichung des Prüfberichtes ist nur nach schriftlicher Genehmigung des Prüflaboratoriums zulässig

Es lagen die unter Ziff. I.8 aufgelisteten Gutachten / Prüfberichte der dort genannten Technischen Prüfstellen / Technischen Dienste einschließlich aller zur Bewertung erforderlichen Unterlagen und Messergebnisse vor. Die genannten Prüfberichte gelten weiterhin für den Fahrzeugteiletyp. Dieser Prüfbericht bestätigt zusammenfassend und vollständig den Gesamtumfang der Typprüfung einschließlich der Gültigkeit der Dokumentation für dieses Fahrzeugteil.

Gegen die Erteilung einer Allgemeinen Betriebserlaubnis nach § 22 StVZO bestehen keine technischen Bedenken.

Dieser Prüfbericht umfasst Blatt 1 bis 6.

PRÜFLABORATORIUM

Benannt als Technischer Dienst durch:

Genehmigungsbehörde/ <i>Approval authority</i>	Land/Country	Registriernummer/ <i>Registrationnumber</i>	Aktueller Benennungsumfang/ <i>Actual scope list</i>
Kraftfahrt-Bundesamt (KBA)	Deutschland/ Germany	KBA-P 00100-10	www.kba.de
Vehicle Certification Agency (VCA)	Vereintes Königreich/ United Kingdom	VCA-TS-006	http://ec.europa.eu/enterprise/sectors/automotive/approval-authorities-technical-services/technical-services/index_en.htm
Approval Authority of the Netherlands (RDW)	Niederlande/ The Netherlands	RDW-99050009 01	
National Standards Authority of Ireland (NSAI)	Irland/ Ireland	Technical Service Number: 49	



Prüfbericht Nr. / *Test Report No.*: 11-00009-AS-MUC-46
Hersteller / *Manufacturer*: Veigel GmbH + Co.KG
D-74653 Künzelsau

Typ / *Type*: 2

Seite / *Page* 6 von 6

München, 09.11.2015



A handwritten signature in blue ink, appearing to read 'Bernd Göpfele'.

Dipl.-Ing. (FH) Bernd Göpfele
Unterschriftsberechtigter