

Komma igång

Före driftstart av MT 825 D måste alla arbetsmoment utföras som beskrivs nedan, OBS kapitelnumreringarna hör till manualen, ordning är lite ändrad för din bekvämlighet. Använd denna.

4.1 Uppackning

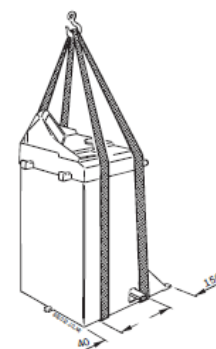
1. Avlägsna stålband och klämmor.
 2. Avlägsna förpackningen försiktigt uppåt.
 3. Ta ut tillbehör och förpackningsmaterial ur transportlådan.
- Kontrollera om MT 825 D och tillbehör är i felfritt tillstånd och inte uppvisar några synliga defekter. Starta ej i tveksamma fall kontakta då KGK/ AE Verktyg.

I leveransen ingår

MT 825 D	se typskylt
Snabbspännmutter	1 695 616 200
Mittcentrerfläns	1 695 602 400
Centrerkonor (3 st) och adapter	–
Manuellt skjutmått	1 695 629 400
Vikttång	1 695 606 500
Cirkelmått	1 695 602 700
Kalibreringsvikt (60 g)	1 695 654 377

4.2 Uppställning

1. Lossa de fyra skruvarna med vilka MT 825 D är infäst på pallen.
2. Fäst lyftdon med samma längd och tillräcklig bärförmåga (min 100 kg) enligt bilden.
3. Ställ upp balanseringsmaskinen på lämplig plats, Se måttuppgifter på föregående sida.
4. MT 825 D måste vara fäst på golvet i minst 3 punkter.



4.3 Montering av hjulskyddshuv

På MT 825 D bakstycke sitter 4 försänkta blindnitmuttrar.

1. Fäst stödarmen på MT 825 D .
Skruva in de 4 medlevererade insexskruvarna och de 4 mellanläggsbrickorna i blindnitmuttrarna och dra åt (nyckelvidd 6). Fig 2
2. Skruva fast hjulskyddshuv löst på stödtappen med 2 skruvar och 2 mellanläggsbrickor (nyckelvidd 6).
Se till att den öppnade hjulsskyddshuv ligger på stödarmens gummibuffert. Fig 3
3. Dra åt skruvarna ordentligt.

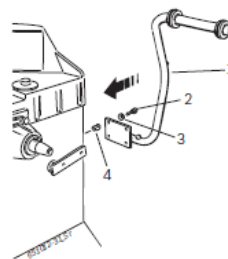


Fig. 2: Fäst stödarmen på MT 825 D

- 1 Stödarm
- 2 Insexskruv
- 3 Mellanläggsbricka
- 4 Blindnitmutter

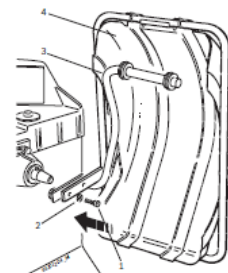


Fig. 3: Montera hjulskyddshuv

- 1 Skruv
- 2 Mellanläggsbricka
- 3 Stödarm
- 4 Hjulskyddshuv

5. Montera och demontera fläns

I följande måste flänsen monteras:

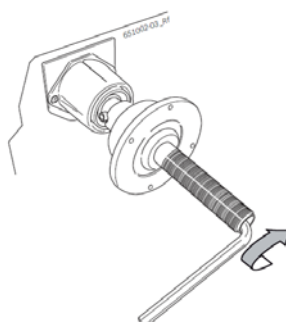
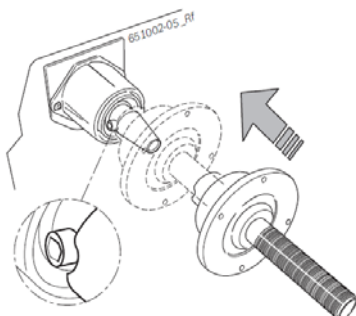
- Första driftstart
- Växling av flänstyp (universal – 3/4/5-håls)
- Växling av hjultyp (personbil – motorcykel)

OBS En på axeln dåligt inpassad fläns påverkar balanseringens noggrannhet. Innan flänsen monteras ska axelns kon och flänsöppningen rengöras och avfettas (avlägsna korrosionsskyddet).

5.2 Montera flänsen

Rengör och fetta av axelns kon och flänsöppningen.

1. Tryck ner bromspedalen: Axeln är blockerad.
2. Montera flänsen på axeln
3. Dra åt insexskruven. Flänsen är monterad.



4.4 Elanslutning

Anslut MT 825 D endast till elnätet om nätspänningen överensstämmer med den på typskylten angivna spänningen.

1. Kontrollera om nätspänningen överensstämmer med den på typskylten angivna spänningen.
2. Nätanslutningen av MT 825 D ska säkras enligt landsspecifika bestämmelser. Säkringen av nätanslutningen åligger kunden.
3. Anslut nätkabeln till MT 825 D.

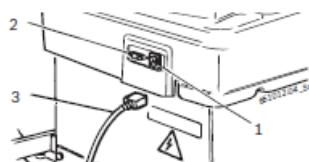


Fig. 4: Elanslutning

- 1 Till-/frånslag
- 2 Nätanslutning
- 3 Nätanslutningsledning

4.5 Kontrollera rotationsriktningen

1. Kontrollera att MT 825 D är riktigt ansluten till nätet.
 2. Koppla till MT 825 D med strömbrytaren.
 3. Stäng hjulskyddshuven eller tryck på <START>- knappen. Axeln roterar.
 4. Kontrollera axelns rotationsriktning.
- Rätt rotationsriktning visas med en gul pil på MT 825 D. Pilen sitter till höger bredvid flänsen.
Vid fel rotationsriktning stannar MT 825 D genast och visar felmeddelandet Err 3 (se kap 11 i manualen)

4.6 Kalibrering MT 825D

Vid första start måste en kalibrering göras.

1. Kalibrera flänsen.
 2. Kalibrera skjutmättet.
 3. Kalibrera MT 825 D.
 4. Utför kontrollmätning.
- Kalibreringen beskrivs i kapitel 12.3

OBS samtliga moment 12.3 – 12.3.5 nedan skall utföras i en följd

12.3 Kalibrering

Rekommendation är att kalibrera MT 825 D i samband med underhåll och skötsel (halvårsvis), vid bytte av fläns eller vid inexakta mätresultat. Kalibrering görs i följande ordningsföljd:

1. Kalibrera flänsen.
2. Kalibrera skjutmättet.
3. Kalibrera MT 825 D.
4. Utför kontrollmätning.

12.3.1 Hämta kalibreringsmenyn

I nedanstående beskrivning är sound och startautomatik aktiverade vilket är standard (om dessa ej är aktiverade se kap 10 i manualen).

1. Håll <MENY>-knappen intryckt.
 2. Släpp <MENY>-knappen när **CAL** visas på vänstra displayen.
 3. Tryck på <mm/inch>-knappen inom 1,5 sekunder.
- Vänster display visar **C-1**.

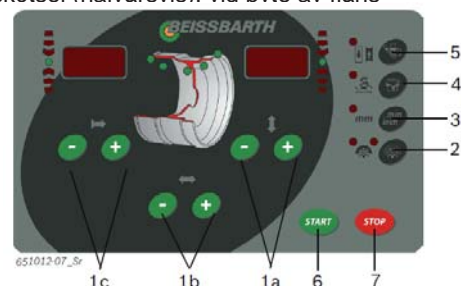


Fig. 6: Knappar på manöverpanel/indikeringspanel

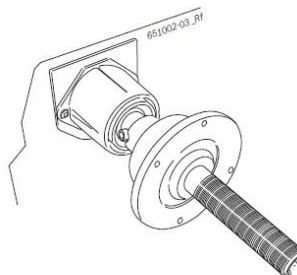
Pos	Knapp	Beskrivning
1a	<-> eller	Ändrar värdena för fälgdiameter
1b	<+>	Ändrar värdena för fälgbredd
1c		Ändrar värdena för fälgavstånd
2	<SPLIT>	Tar fram och avslutar programmet för uppdelning av balanseringsvikterna.
3	<mm/inch>	Val av mättenhet vid manuell inmatning av fälgdiameter och fälgbredd. Utan funktion vid fälgavstånd.
4	<MODE>	Val av balanseringsprogram.
5	<MENY>	Grundinställningar.
6	<START>	Starta mätningen.
7	<STOPP>	Avsluta mätningen. Blockera MT 825 D i nödfall.

Tab. 1: Manöverknapparnas funktioner

12.3.2 Obalanskorrektion axel

1. Montering av fläns (se kap 5).
Spänn inte fast ett hjul, använd inte snabbmuttern.
2. Stäng hjulskyddshuven.
Mätningen startar.
Efter mätningen lagras den uppmätta obalansen.
Eventuella obalans hos axeln justeras automatiskt.

Vänster display visar **C-2**.



12.3.3 Kalibrering av elektroniskt skjutmått

1. Håll <MENY>-knappen intryckt tills **CAL** visas på den vänstra displayen.
2. Tryck på <mm/inch>-knappen inom 1,5 sekunder
3. Tryck 2x på <MENY>-knappen.
Vänster display visar **d-1**.
4. Ställ skjutmättet i viloläge.
5. Avläs värdet på skjutmättets millimeterskala och mata in det med hjälp av knapparna <-> eller <+> (fig 6, pos 1a).
Värdet visas på den högra displayen.
6. Kvitterra med knappen <+> (fig 6, pos 1c).
Vänster display visar **d-2**
7. Öppna skjutmättet maximalt och håll det i detta läge.
8. Avläs värdet och mata in det med hjälp av knapparna <-> eller <+> (fig 6, pos 1a).
9. Kvitterra med knappen <+> (fig 6, pos 1c).

Vänster display visar **h-1**.

10. Spänn fast ett testhjul med plåtfälg (min 15").
11. Lägg skjutmättet mot fälghornet. (se bild Fälghorn)
12. Mata in det monterade hjulets höjd i tum med hjälp av knapparna <-> eller <+> (fig 6, pos 1a).
13. Håll fast hjulet och kvitterra med knappen <+> (fig 6, pos 1c).

Vänster display visar **C-2**.

Kalibreringen av skjutmättet är avslutad

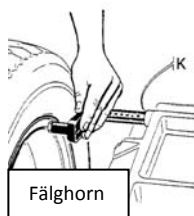


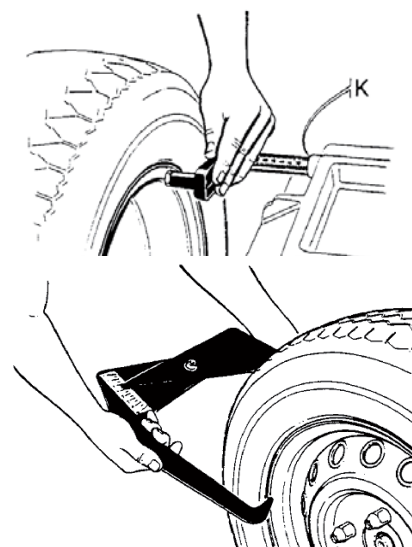
Fig. 6: Knappar på manöverpanel/indikeringspanel

Pos	Knapp	Beskrivning
1a	<-> eller	Ändrar värdena för fälgdiameter
1b	<+>	Ändrar värdena för fälgbredd
1c		Ändrar värdena för fälgavstånd
2	<SPLIT>	Tar fram och avslutar programmet för uppdelning av balanseringsvikterna.
3	<mm/inch>	Val av mätenhet vid manuell inmatning av fälgdiameter och fälgbredd. Utan funktion vid fälgavstånd.
4	<MODE>	Val av balanseringsprogram.
5	<MENY>	Grundinställningar.
6	<START>	Starta mätningen.
7	<STOPP>	Avsluta mätningen. Blockera MT 825 D i nödfall.

Tab. 1: Manöverknapparnas funktioner

12.3.4 Kalibrering MT 825D

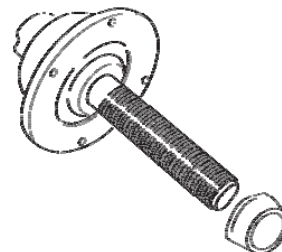
1. Fäst ett mellanstort bilhjul i gott skick (t.ex. bredd 5.5", diameter 14") på flänsen.
2. Mata in hjuldata genom att hålla det elektroniska skjutmättet för fälgavstånd och fälgdiameter en sekund på fälgen. Mätstället visas på displayen i relation till valt balanseringsprogram. Överföring av värdena kvitteras med en signal.
I displayen visas fälgbredden till vänster och fälgdiameteren till höger.
Fälgbredden kan avläsas på fälgen eller mätas med cirkelmättet.
4. Välj den fastställda fälgbredden med <-> eller <+>-knappen för fälgbredd (fig 6, pos 1). Alla nödvändiga hjuldata är registrerade.
Fälgavståndet visas inte. Den riktiga överföringen av värdet kan kontrolleras på fig 6, pos 1.
5. Stäng hjulskyddshuven.
Mätningen startar.
4. Mata in den medlevererade kalibreringsviktens värde 60 g (automatiskt föreslaget värde är 60 g). Vänster display visar **C-3**
höger display visar **60**. Vid ändring av balanseringsvikten visas det nya värdet.
5. Fäst en den medlevererade kalibreringsvikten på 60 g på hjulets insida.
6. Stäng hjulskyddshuven.
Mätningen startar.
7. Vrid hjulet tills balanseringsvikten står i läge klockan 12.
8. Ta bort balansvikten från hjulets insida och fäst vikten på hjulets utsida (läge klockan. 12).
Vänster display visar **C-4**.
9. Stäng hjulskyddshuven.
Mätningen startar.
10. Vrid hjulet tills balanseringsvikten står i läge klockan 6.
Vänster display visar **C-5**.
Kalibreringsvinkelns värde visas.
11. Tryck på <SPLIT>-knappen.
Kalibreringen är avslutad.



12.3.5 Kontrollmätning

En korrekt montering och centrering av hjulet är en grundförutsättning för denna kontrollmätning liksom för varje balansering.

1. Fäst ett **balanserat** mellanstort bilhjul i mycket gott skick (t. ex. bredd 5.5", diameter 14") på flänsen.
2. Mata in hjuldata genom att hålla det elektroniska skjutmättet för fälgavstånd och fälgdiameter en sekund på fälgen. Mätstället visas på displayen i relation till valt balanseringsprogram. Överföring av värdena kvitteras med en signal. I displayen visas fälgbredden till vänster och fälgdiametern till höger. Fälgbredden kan avläsas på fälgen eller mätas med cirkelmättet.
4. Välj den fastställda fälgbredden med <-> eller <+>-knappen för fälgbredd (fig 6, pos 1). Alla nödvändiga hjuldata är ny registrerade.
3. Stäng hjulskyddshuven.
Mätningen startar.
4. Upprätta en konstgjord obalans genom att på hjulets ena sida montera en den medlevererade vikten på 60 g.
5. Stäng hjulskyddshuven.
Mätningen startar.
MT 825 D måste på denna sida indikera exakt denna obalans (värde och läge).
På andra sidan får högst 5 g visas.
För kontroll av obalansens läge, vrid hjulet tills det för monteringen av balansvikterna rekommenderade läget nåtts. I detta läge skall testvikten stå lodrätt under vridaxeln (läge klockan 6).
I följande fall måste kalibreringen upprepas.
 - Den angivna obalansens värde avviker (på testviktsidan mer än 1 g, på den andra sidan mer än 5 g).
 - Den angivna obalansens läge avviker (testvikt ej mellan läge klockan 5:30 och 6:30).
6. Avlägsna testvikten.
7. Lossa hjulet från hållaren och vrid hjulet ca 35°.
8. Fäst hjulet igen.
9. Stäng hjulskyddshuven.
Mätningen startar.
10. Får du nu en obalans som är mindre än 10 g per sida är du klar.



OBS Konan skall först monteras på axeln innan hjulet monteras!

Vid denna kontrollmätning får indikeringen av en obalans ej överstiga 10 g per sida (15 g vid särskilt tunga hjul). Detta fel kan uppstå genom fälgcentreringens toleranser. Om denna kontrollmätning visar en större obalans, måste slitage, spel och nedsmutsning hos de för centreringen av hjulet använda delarna kontrolleras