

PERSONLIGT SKYDD

• Comfort partikelmask P3



• Hörselskydd



• Comfort skyddsglasögon



• Återanvändbar overall



• Skyddshandskar



Slipa punktdefekter



- Polera med 3M™ Finesse-it™ Trizact™ filmrondell 32 mm, kornstorlek 3000 på dammborttagningsverktyget.



466LA Trizact™
A5 rondeller 3000



3M™ Oscillerande, pneumatisk
miniexcenterslipmaskin



- Avlägsna repor med 3M™ Trizact™ finslipningsrondell 443SA, kornstorlek 8000, 75 mm på excenterslipmaskin.



3M™ Trizact™
Finslipningsrondell 8000



Festool LEX 3 77

Slipa defekter



- Slipa området med 3M™ Hookit™ Purple Finishing Film sliprondell 260L, kornstorlek P1500 - P2000.



3M™ Hookit™ 260L+



Festool LEX 3 150/3



Festool Interface-Pad



- Avlägsna repor med 3M™ Trizact™ finslipningsrondell 443SA, kornstorlek 3000, 150 mm på excenterslipmaskin.
- Avlägsna repor med 3M™ Trizact™ finslipningsrondell 443SA, kornstorlek 8000, 150 mm på excenterslipmaskin.



3M™ Trizact™
Finslipningsrondell
3000



3M™ Trizact™
Finslipningsrondell 8000

Polering



- Första steget: Addera en liten mängd 3M™ Perfect-It™ 1-Step Finishing Material på en lila skumdyna på den roterande polermaskinen.
- Polera i ett överlappande mönster med varvtalet: 600-1400 v/min.
- När du polerar, försök att alltid hålla dynan platt mot ytan för att förhindra hopp. Minska trycket mot slutet av poleringssteget för att underlätta rengöringen.

Obs! Ju mjukare beläggning desto lägre måste temperaturen och varvtalet vara.



3M™ Perfect-It™
1-Step Finishing
Material



3M™ Perfect-It™
Hookit väffad lila
skumdyna



3M™ Perfect-It™
Quick Connect
dubbelsidig lila
väffad skumdyna



3M™ Perfect-It™
High
Performance
rosa ultrafin
polerduk i
mikrofiber



Festool
SHINEX
RAP 150

Reglera



- Om sliprepor från det första poleringssteget fortfarande syns vid kontroll av ytan, upprepa poleringssteget!
- Obs! Det är viktigt att du tar bort alla sliprepor i detta steg för att de inte ska återkomma i slutet av poleringsprocessen.



3M™ Perfect-It™ Finish
Kontrollspray



3M™ professionella torkdukar

Finpolering



- Polera området igen utan ytterligare polermedel på polerrondellen för att säkerställa en höglansig finish.
- Polera ytan och arbeta i ett överlappande mönster med en rotationshastighet på 600-1400 v/min.
- Håll polerrondellen platt mot ytan för att säkerställa ett jämnt utseende och höglansig finish, och minska trycket mot slutet av poleringssteget.
- Torka bort överflödigt polermedel och inspektera området – de flesta kulörer är bra nu.
- För kritiska färger (mycket mörka eller svart) – ta bort hologrammen med 3M™ Perfect-It™ Ultrafina SE Compound och blå polerrondeller.



3M™ Perfect-It™
1-Step Finishing
Material



3M™ Perfect-It™
Hookit väffad lila
skumdyna



3M™ Perfect-It™
Quick Connect
dubbelsidig lila
väffad skumdyna



3M™ Perfect-It™
Rosa högpresterande
Ultra Soft polerduk i mikrofiber