


Inspection Report - Rapporto d'ispezione

Report No. / Nr. Rapporto: P 28913205		Date / Data: 24/07/2013	Sheet / Pag 1 / 2
Project No. / Nr. di Progetto: Unit for recovering and recycling R134a / R-1234YF from A/C automobile systems type Konfort model 780R		Supplier / Fornitore: TEXA S.p.a Via 1° Maggio, 9 I - 31050 Monastier di Treviso (TV) - Italy	
Purchaser Order No. / Nr. d'ordine: -----		Equipment / Item No. : AKFAM200164	
Inspection Type / Tipo Ispez.:	<input checked="" type="checkbox"/> Final Inspection / Ispezione Finale	<input type="checkbox"/> Intermediate Inspection / Ispezione Int.	
Inspection Basis (Standards, Specifications): SAE J2099 - Feb. 2011 (see purpose of test point 1.1) (according purity specification point 3)			
A. Inspection Activity (for major details see attached sheets) / Prove eseguite (per maggiori det. vedi pagine allegate)			
A1	<input type="checkbox"/> Calibration of instruments / Calibrazione strumenti	A16	<input checked="" type="checkbox"/> Contamination Test (procedure IOP050.600)
A2	<input type="checkbox"/> Visual & Dimensional / Visivo e dimensionale	A17	<input type="checkbox"/>
A3	<input type="checkbox"/> Non-Destructive Examination / Controlli non Distr.	A18	<input type="checkbox"/>
A4	<input type="checkbox"/> Hydrostatic Test / Prova a pressione Idrraulica	A19	<input type="checkbox"/>
A5	<input type="checkbox"/> Air or Helium Test / Prova ad Aria o Elio	A20	<input type="checkbox"/>
A6	<input type="checkbox"/> Functional Test / Test Funionali	A21	<input type="checkbox"/>
A7	<input type="checkbox"/> Checking of conformity / Controllo conformità	A22	<input type="checkbox"/>
A8	<input type="checkbox"/> Checking of painting / Controllo verniciatura	A23	<input type="checkbox"/>
A9	<input type="checkbox"/> Checking of marking / Controllo marcature	A24	<input type="checkbox"/>
A10	<input type="checkbox"/> Checking of Data Report / Controllo documentazione	A25	<input type="checkbox"/>
A11	<input type="checkbox"/> Review Material certificate / Controllo Cert. materiali	A26	<input type="checkbox"/>
A12	<input type="checkbox"/> Material Traceability / Rintracciabilita materiali	A27	<input type="checkbox"/>
A13	<input type="checkbox"/> Checking of Welding Qualification (WPS & WPAR) / Controllo qualifiche di saldatura (WPS & WPAR)	A28	<input type="checkbox"/>
A14	<input type="checkbox"/> Checking of Welders Qualification / Controllo qualifiche saldatori	A29	<input type="checkbox"/>
A15	<input type="checkbox"/> Checking of NDT personel Qualification / Controllo qualifiche operatori CND	A30	<input type="checkbox"/>
B. Attendees / Persone coinvolte Mr. Mirko Magoga		C. Attached Documents / Documenti allegati Test report TEXA dated 27/06/2013 Procedure IOP050.600-K780 contamination test. Lab. Test report PH S.r.l N. 13/25918, N.13/25919, N.13/25920 N.13/25921	
D. Result of Inspection / Esito Ispezione <input checked="" type="checkbox"/> Satisfactory / Soddisfacente <input type="checkbox"/> Accepted with remarks / Accettato con note <input type="checkbox"/> Accepted with reserves / Accettato con riserva <input type="checkbox"/> Not Satisfactory / Non Soddisfacente		F. Inspection Release Certificate / Autoriz. a procedere The supplier is authorized to proceed (after completion) for preparation of shipment the following equipments:	
E. Brief description of reserves / Breve descrizione riserva			
Written / Compilato Ing. Franco Vazzoler Date: 24/07/2013 Signature: 		Diffusions / Diffusione - - -	

Report No. / Nr. Rapporto:	P 28913205	Date / Data:	24/07/2013	Sheet / Pag	2 / 2
Activity No. / Nr. Attività	Result and comments related to inspections Risultati e commenti relativi all'ispezione			Action	
1	It was witness a contamination test on date 27/06/2013 according procedure " Contamination Test IOP050.600 - K780 contamination test ", the result of analysis from PH S.r.l Lab. carried out meets the SAE J2099 – Feb. 2011 (purity specification point 3)			